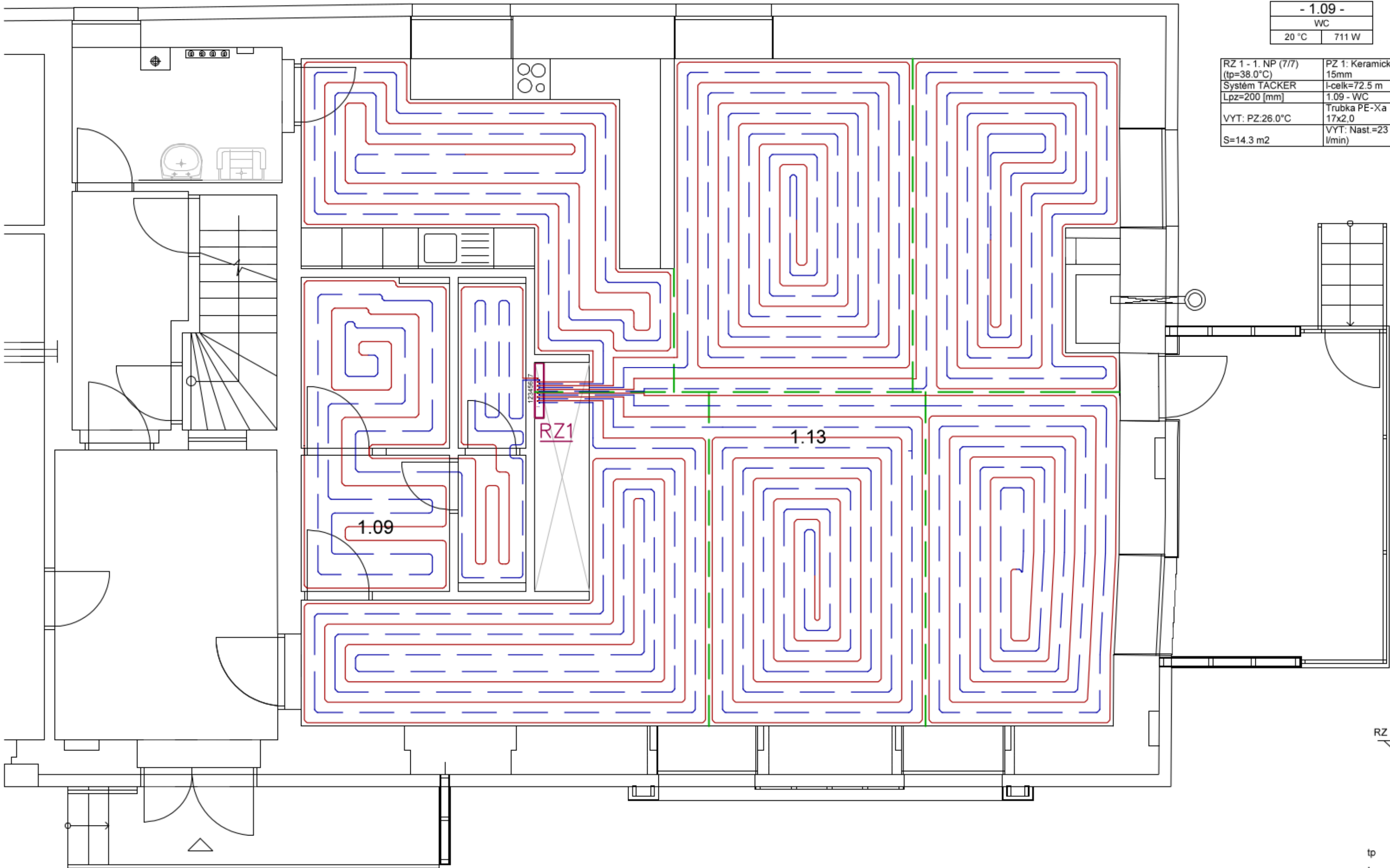




- 1.09 -	
WC	
20 °C	711 W

RZ 1 - 1. NP (7/7) (tp=38.0°C)	PZ 1: Keramická dlažba 15mm
Systém TACKER	I-celk=72.5 m
Lpz=200 [mm]	1.09 - WC
VYT: PZ.26.0°C	Trubka PE-Xa 17x2.0
S=14.3 m2	VYT: Nast.=23 % (2.0 l/min)

- 1.13 -	
Sál	
20 °C	5399 W

RZ 1 - 1. NP (7/6) (tp=38.0°C)	PZ 1: Vinyl 5mm
Systém TACKER	I-celk=89.6 m
Lpz=150 [mm]	1.13 - Sál
VYT: PZ.25.8°C	Trubka PE-Xa 17x2.0
S=13.0 m2	VYT: Nast.=14 % (1.5 l/min)

RZ 1 - 1. NP (7/3) (tp=38.0°C)	PZ 1: Vinyl 5mm
Systém TACKER	I-celk=103.6 m
Lpz=150 [mm]	1.13 - Sál
VYT: PZ.25.8°C	Trubka PE-Xa 17x2.0
S=13.7 m2	VYT: Nast.=23 % (1.7 l/min)

RZ 1 - 1. NP (7/5) (tp=38.0°C)	PZ 1: Vinyl 5mm
Systém TACKER	I-celk=111.8 m
Lpz=150 [mm]	1.13 - Sál
VYT: PZ.25.8°C	Trubka PE-Xa 17x2.0
S=16.0 m2	VYT: Nast.=100% Otv. (1.8 l/min)

RZ 1 - 1. NP (7/2) (tp=38.0°C)	PZ 1: Vinyl 5mm
Systém TACKER	I-celk=103.1 m
Lpz=150 [mm]	1.13 - Sál
VYT: PZ.25.8°C	Trubka PE-Xa 17x2.0
S=14.5 m2	VYT: Nast.=23 % (1.7 l/min)

RZ 1 - 1. NP (7/4) (tp=38.0°C)	PZ 1: Vinyl 5mm
Systém TACKER	I-celk=100.8 m
Lpz=150 [mm]	1.13 - Sál
VYT: PZ.25.8°C	Trubka PE-Xa 17x2.0
S=13.4 m2	VYT: Nast.=23 % (1.7 l/min)

RZ 1 - 1. NP (7/1) (tp=38.0°C)	PZ 1: Vinyl 5mm
Systém TACKER	I-celk=105.0 m
Lpz=150 [mm]	1.13 - Sál
VYT: PZ.25.8°C	Trubka PE-Xa 17x2.0
S=15.2 m2	VYT: Nast.=23 % (1.7 l/min)

SYSTÉM PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ:

BEZ SYSTÉMOVÉ DESKY - S POUŽITÍM KOTVÍCÍCH SPON
POTRUBÍ: PE-Xa 17x2,0

RZ1 SKŘÍŇ ROZDĚLOVAČE: AP 6-7 (PŘEDSTĚNOVÁ VARIANTA)
ROZMĚRY(VxŠxH): 640x680x130 mm
KOMPLETNÍ ROZDĚLOVAČ: HKV-D S AUTOMATICKÝM ODVZDUŠNĚNÍM
7 OKRUHŮ

RZ 1 - 1. NP (6 / 1) OKRUH PODLAHOVÉHO TOP.
POČET OKRUHŮ
POSCHODÍ NA KT. JE UMÍSTĚN
ROZDĚLOVAČ S POŘADOVÝM ČÍSLEM

tp - TEPLOTA PŘÍVODU PRO PODLAHOVÉ TOPENÍ
Lpz - ROZESTUP POTRUBÍ PODLAHOVÉHO TOPENÍ
S - PLOCHA OKRUHU PODLAHOVÉHO TOP.

lo / lp DÉLKA PŘÍPOJOVACÍHO POTRUBÍ
DÉLKA POTRUBÍ VE VYKUROVACÍM OKRUHU

Nast.=0,25 (0.5 l/min) - NASTAVENÍ VENTILU ROZDĚLOVAČE
POŽADOVANÝ PRŮTOK
NASTAVENÍ PRŮTOKOMĚRU



RZ 1 - 1. NP (7) tp=38.0 °C ts=29.2 °C dt=8.8 K (Vytápění) H=9515 Pa Qc=7347 W Mh=12.1 l/min dPmax=9513 Pa											
Číslo okruhu	Místnost	Zóna (OT)	Plocha okruhu	Výkon okruhu (OT)	Rozteč	Celková délka potrubí	Teplotný spád	Tlaková ztráta	Rychlost w	Průtok	Nast. ventilu
			[m2]	[W]	[mm]	[m]	[K]	[kPa]	[m/s]	[l/min]	
1	1.13 - Sál	PZ 1	15.2	945	150	105.0	9.0	7.67 (7.68)	0.22	1.7	23 %
2	1.13 - Sál	PZ 1	14.5	900	150	103.1	9.0	7.05 (7.05)	0.21	1.7	23 %
3	1.13 - Sál	PZ 1	13.7	850	150	103.6	9.0	7.13 (7.13)	0.21	1.7	23 %
4	1.13 - Sál	PZ 1	13.4	828	150	100.8	9.0	6.41 (6.41)	0.21	1.7	23 %
5	1.13 - Sál	PZ 1	16.0	991	150	111.8	9.0	9.51 (9.52)	0.23	1.8	100% Otv.
6	1.13 - Sál	PZ 1	13.0	803	150	89.6	9.0	4.30 (4.30)	0.19	1.5	14 %
7	1.09 - WC	PZ 1	14.3	921	200	72.5	7.5	7.06 (7.07)	0.25	2.0	23 %

— DILATAČNÍ ŠPÁRA
— VRATNÉ POTRUBÍ PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ PE-Xa 17x2,0
— PŘÍVODNÉ POTRUBÍ PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ PE-Xa 17x2,0

ZMĚNA STAVBY PŘED DOKONČENÍM

VYPRACOVAL	Simona Kamenická	ZODP.PROJEKTANT	Jiří Kamenický	JIŘÍ KAMENICKÝ Projektová činnost spec.vytápění a zdrav.technika Dlouhá Třebová 211,PSČ 56117 IČO 60145277, tel: 605 439 000	
HL.PROJEKTANT	Ing. David Millich, Dolní Sloupnice 49, 565 53 Sloupnice				
INVESTOR	Obec Orlické Podhůří, Dobrá Voda č.p. 4, 562 01				
MÍSTO STAVBY	Rviště 38, 562 01 Orlické Podhůří - Rviště				
AKCE				Komunitní centrum, č.p. 38, Rviště	
ČÁST				D.1.6. ÚSTŘEDNÍ VYTÁPĚNÍ	
NÁZEV VÝKRESU				PŮDORYS 1.NP - PODLAHOVÝ SYSTÉM	
				ÚČEL	DPS
				DATUM	ZÁŘÍ 2020
				ARCH.Č.	
				Měřítko	Č. Výkresu
				1:50	D.1.6. - 02